



CHAUFFE-EAU HYBRIDES
ACCUMULATION - INSTANTANÉ
SÉRIE TTX
40 GALLONS U.S.



**Fièremment
canadien**

Giant[®]
Améliorer la vie au quotidien

LE MEILLEUR DES DEUX MONDES!

CHAUFFE-EAU HYBRIDES - SÉRIE TTX

La série TTX de Giant vous offre une performance exceptionnelle tout en garantissant une plus grande capacité d'eau chaude.

Ces modèles sont conçus avec une technologie qui combine les chauffe-eau à accumulation avec celle d'un chauffe-eau instantané (sans réservoir).

Ce système permet de récupérer une capacité équivalente à deux chauffe-eau traditionnels de 50 gallons tout en utilisant un seul réservoir de 40 gallons.

L'eau est chauffée à partir de l'unité (chauffe-eau instantané) et non pas directement dans le réservoir, ce qui résulte à moins de chocs thermiques à l'intérieur de la cuve.

Un contrôleur de température vous permet d'ajuster la chaleur selon cinq différents niveaux de réglages en fonction de vos besoins.

L'installation est facile et rapide.

La série TTX de Giant, le meilleur des deux mondes!



AVANTAGES

1 - CAPACITÉ À FOURNIR – TECHNOLOGIE CHAUFFE-EAU INSTANTANÉ (SANS RÉSERVOIR)

De l'eau chaude en continu sur plusieurs robinets simultanément. Récupération en eau chaude beaucoup plus rapidement qu'un chauffe-eau traditionnel.

2 - RACCORDS DI-ÉLECTRIQUES 3/4" NPT INSTALLÉS EN USINE

Prolongent la durée de vie de la cuve et fournissent une excellente protection contre la corrosion.

3 - DÉTECTEUR DE VAPEURS INFLAMMABLES

Détecte la présence de vapeurs inflammables et arrête le chauffe-eau de façon sécuritaire.

4 - SOUPAPE DE SÛRETÉ INSTALLÉE EN USINE

Protège la cuve contre les effets dommageables qui peuvent être causés par un excès de température et de pression.

5 - ISOLANT

Une épaisseur uniforme de mousse isolante écologique **GREENFOAM** conserve l'eau plus chaude sur de plus longues périodes, réduisant ainsi les pertes de chaleur et les coûts énergétiques. **GREENFOAM** ne contient aucun HCFC (hydrochlorofluorocarbones), CFC (chlorofluorocarbones) ni COV (composés organiques volatiles).

6 - PAS DE CHEMINÉE D'ÉVACUATION DES GAS DE COMBUSTION DANS LE RÉSERVOIR D'ACCUMULATION

Minimise la perte de chaleur latente.

7 - UNITÉ D'OPÉRATION ET CONTRÔLE DE TEMPÉRATURE

Permet des réglages rapides de température désirée. Les capacités de diagnostic du contrôleur le rendent également facile à utiliser.

8 - INSTALLATION RAPIDE ET FACILE

Semblable à un chauffe-eau traditionnel, il est facile à remplacer le jour même. Pour installation intérieure seulement.

9 - CONNEXIONS D'EAU STANDARD:

- Alimentation de ligne de gaz 1/2" (1,3 cm) MNPT*
- Conduit d'évacuation de type B de 4" (10 cm) de diamètre
- Sortie d'eau chaude 3/4" MNPT
- Soupape de sûreté: 3/4" FNPT
- Entrée d'eau froide 3/4" MNPT

10 - FILTRE D'AIR À COMBUSTION

Équipé d'un capteur de CO dans l'air de combustion. Il permet au chauffe-eau de s'arrêter si du monoxyde de carbone est détecté dans la chambre à combustion.

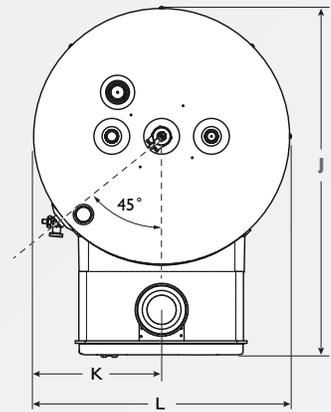
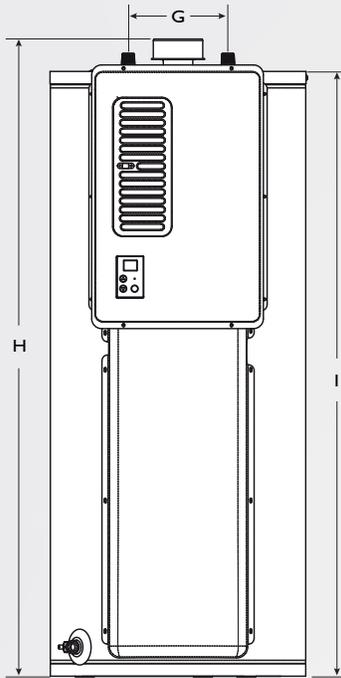
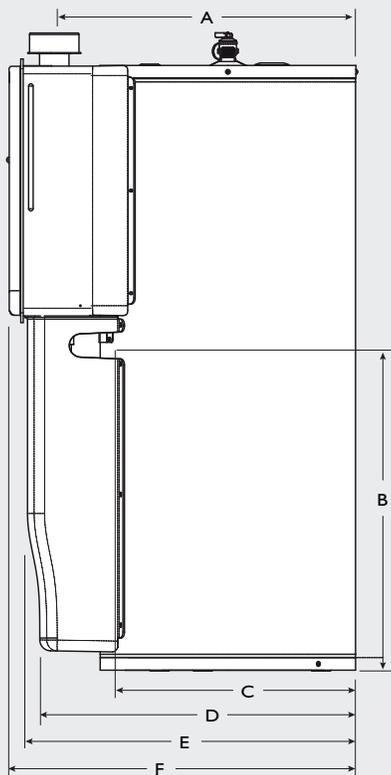
11 - ACCÈS RAPIDE AUX COMPOSANTES POUR L'ENTRETIEN

Pour des réparations rapides et le remplacement de pièces.

*Comme pour tous les appareils au gaz, les installateurs devraient vérifier et respecter la réglementation locale sur la taille des conduits de gaz, ainsi que les codes nationaux d'installation de gaz.



APPLICATION RÉSIDENNELLE, COMMERCIALE OU COMBINÉE



SPECIFICATIONS

Modèles	Capacité			Puissance en BTU	Récupération à 90°F / 50°C			Efficacité thermique	Cote de 1ère heure gal. (U.S.)	Poids à la livraison	
	gal. (U.S.)	Litres	gal. (Imp.)		gal. (U.S.)	Litres	gal. (Imp.)			lb	(kg)
Gaz Naturel											
UG40-92TFTT-N2U	40	151	33	59 500 - 91 300	89	337	74	80%	180 GPH	169	(77)
Propane											
UG40-92TFTT-P2U	40	151	33	47 600 - 87 300	89	337	74	80%	180 GPH	169	(77)

DIMENSIONS

Modèles	A		B		C		D		E		F		G		H		I		J		K		L	
	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)
Tous UG40	23,8	(60,5)	26	(66)	18,7	(47,5)	24,8	(63)	25,8	(65,5)	27,5	(69,8)	8	(20,3)	51,2	(130)	48,6	(123,4)	27,5	(70)	10	(25,4)	20	(51)

Exigences électriques: 120 Volts CA – 60 Hz, muni d'un cordon d'alimentation de six (6) pieds (1,8m).
La garantie peut varier selon l'application et l'utilisation des systèmes de recirculation.

GARANTIE

10 ans sur l'échangeur de chaleur
6 ans contre les fuites
3 ans sur les pièces

Résidentiel*: Giant offre une garantie de DIX (10) ans sur l'échangeur de chaleur, SIX (6) ans sur le réservoir contre les fuites d'eau, TROIS (3) ans sur les pièces et UN (1) an sur la main-d'oeuvre.

GARANTIE

3 ans sur l'échangeur de chaleur
1 an contre les fuites
3 ans sur les pièces

Commercial*: Giant offre une garantie de TROIS (3) ans sur l'échangeur de chaleur, UN (1) an sur le réservoir contre les fuites d'eau, TROIS (3) ans sur les pièces et UN (1) an sur la main-d'oeuvre.

GARANTIE

5 ans sur l'échangeur de chaleur
1 an contre les fuites
3 ans sur les pièces

Application de chauffage combiné d'eau potable et de chauffage du bâtiment*: Giant offre une garantie de CINQ (5) ans sur l'échangeur de chaleur, UN (1) an sur le réservoir contre les fuites d'eau, TROIS (3) ans sur les pièces et UN (1) an sur la main-d'oeuvre.

*Pour de plus amples informations sur les garanties incluant les exceptions, veuillez consulter le manuel d'installation qui est fourni avec chaque chauffe-eau.



Une entreprise familiale depuis 1945.

Améliorer la vie au quotidien

40, avenue Lesage, Montréal-Est, Québec, H1B 5H3 CANADA
Téléphone: 514 645-8893 • Sans frais: 1 800 363-9354
Télécopieur général: 514 640-0969
Télécopieur - Service à la clientèle: 514 645-8413

Conformément à la politique d'amélioration continue de nos produits,
Usines Giant inc. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.

www.giantinc.com