CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS AU GAZ

À ÉVACUATION FORCÉE DIRECTE

40 | 48 | 50 | 60 | GALLONS U.S.

Fièrement canadien

Giant MD

Améliorer la vie au quotidien

TECHNOLOGIE FVIR

Tous les chauffe-eau résidentiels au gaz fabriqués avec la technologie FVIR respectent la dernière version de la norme nord-américaine ANSI Z21.10.1/CSA 4.1. Ils sont spécialement conçus pour prévenir l'ignition de vapeurs inflammables, tels les aérosols, les solvants, l'essence, les peintures, les diluants à peinture et à laque, à l'extérieur du chauffe-eau.

UG40, UG50 et UG60
Modèles au gaz naturel et propane

Longueur équivalente maximale	
Évacuation de 2 pouces (5,1 cm)	50 pieds (15,2 m)
Évacuation de 3 pouces (7,6 cm)	180 pieds (54,9 m)

UG50-62
Modèles au gaz naturel et propane

Longueur équivalente maximale	
Évacuation de 3 pouces (7,6 cm)	60 pieds (18,3 m)
Évacuation de 4 pouces (10,2 cm)	180 pieds (54,9 m)

AVANTAGES

1- CONTRÔLE AU GAZ INTELLI-VENT[MD]
Ce contrôle électronique au gaz, des plus avancés et sécuritaires, règle précisément la température de l'eau. Il détecte et identifie toute anomalie.
- Interrupteur ON/OFF intégré.
- Historique détaillé des erreurs.
- Tube protecteur des fils en PVC.
- Module électronique remplaçable.

2- FENÊTRE D'OBSERVATION
Permet de voir à l'intérieur de la chambre à combustion afin de vérifier le bon fonctionnement de l'allumeur et du brûleur.

3- ALLUMEUR AU NITRURE DE SILICIUM
Améliore l'efficacité et évite la consommation de gaz d'une veilleuse. La durée de vie de l'allumeur est prolongée grâce à la technologie du contrôle Intelli-Ignition[MD].

4- ASSIETTE DE DÉFLECTION
Favorise une meilleure distribution d'air autour du brûleur améliorant ainsi l'efficacité de combustion et les allumages.

5- SUPPORT CIRCULAIRE
Facilite la manutention du chauffe-eau sans endommager le plancher lors de l'installation.

6- DÉTECTEUR DE VAPEURS INFLAMMABLES
Détecte la présence de vapeurs inflammables et empêche le chauffe-eau de fonctionner.

7- INTÉRIEUR DE LA CUVE VITRIFIÉE
Un verre au cobalt bleu enrichi de zircon unique à Giant est fusionné à un acier spécial à 1 600°F (871°C). Il représente la meilleure protection contre la rouille pour plusieurs années. Cette cuve est certifiée à 300 PSI (2 068 kPa) et peut supporter une pression d'opération de 150 PSI (1 035 kPa).

8- ANODE DE MAGNÉSIUM DE HAUTE QUALITÉ
Offre une excellente protection contre les effets corrosifs de l'eau et prolonge la durée de vie de la cuve.

9- RACCORDS LATÉRAUX, 3/4" NPT-F*
Utilisation pour le chauffage combiné.

10- RACCORDS DI-ÉLECTRIQUES 3/4" NPT INSTALLÉS EN USINE
Prolongent la durée de vie de la cuve, tout en offrant une excellente protection contre la corrosion.

11- SYSTÈME À DEUX CONDUITS DE DEUX (2), TROIS (3) OU QUATRE (4) POUCES**
L'air de combustion est tiré directement de l'extérieur, fournissant de l'air frais constamment au brûleur. Les gaz de combustion peuvent être évacués à l'horizontale par un mur ou à la verticale, par la toiture. Sur certains modèles, la longueur du tuyau d'évacuation de 3" a été augmenté permettant une meilleure flexibilité du système d'évacuation. Veuillez vous référer au manuel d'utilisation pour tous les détails.

12- SOUPAPE DE SÛRETÉ TEMPÉRATURE ET PRESSION INSTALLÉE EN USINE
Protège la cuve contre les effets dommageables qui peuvent être causés par un excès de température et de pression.

13- ISOLANT
Une épaisseur uniforme de mousse isolante écologique GREENFOAM® conserve l'eau plus chaude sur de plus longues périodes, réduisant les pertes de chaleur et les coûts énergétiques. GREENFOAM® ne contient aucun HCFC (hydrochlorofluorocarbures), CFC (chlorofluorocarbures), HFC (hydrofluorocarbures) ni COV (composés organiques volatiles).

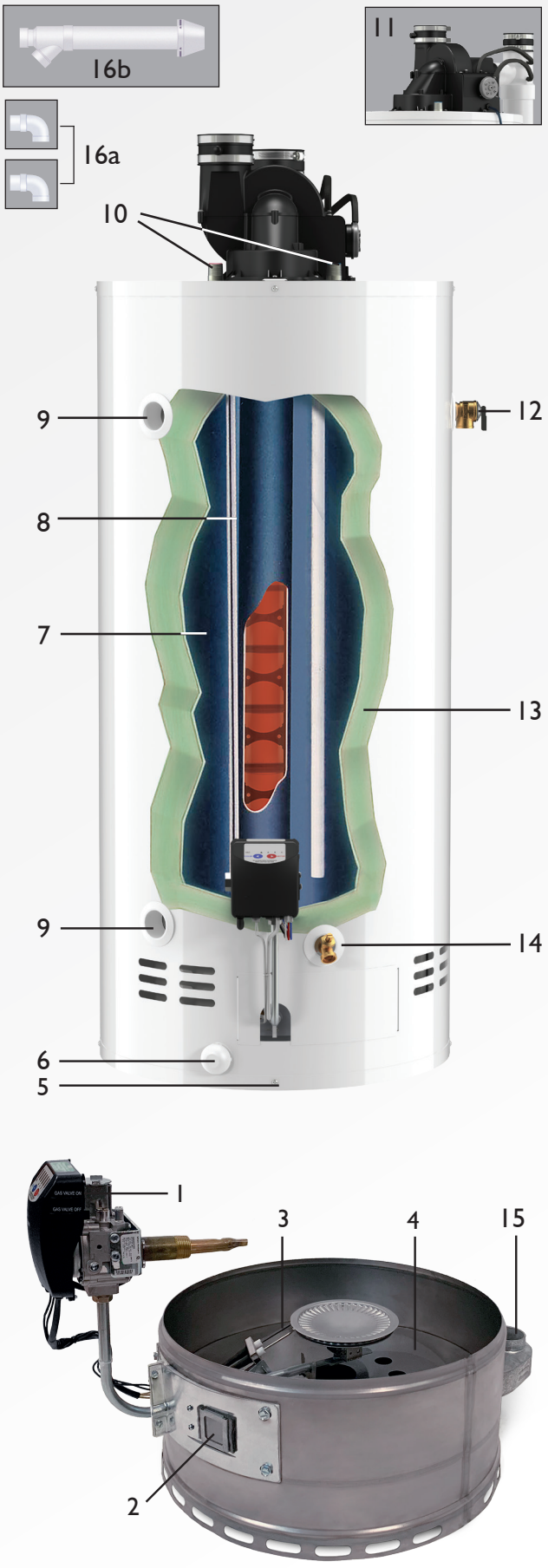
14- ROBINET DE VIDANGE
Facilité d'écoulement grâce à un robinet de vidange sécurisé en laiton.

15- RÉCEPTACLE D'ENTRÉE D'AIR ROBUSTE
Réceptacle d'entrée d'air à la base du chauffe-eau moulé en alliage de zinc.

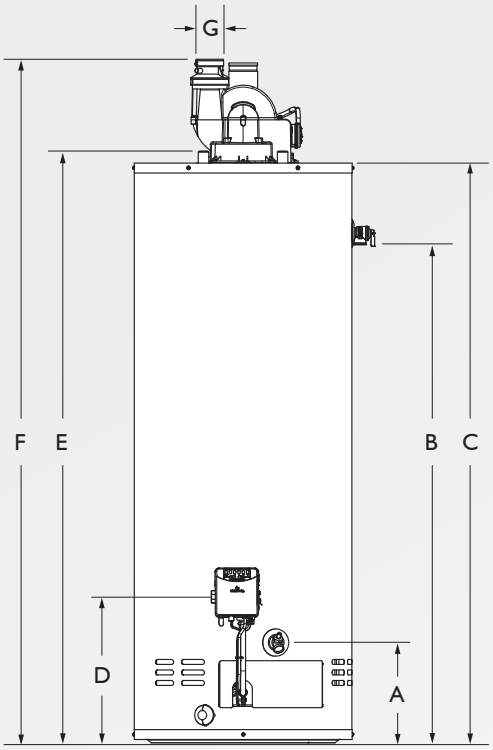
16- UN CHOIX DE DEUX TERMINAISONS
a) Des coudes standards de 90° en PVC sont utilisés pour les terminaisons d'entrée et de sortie (inclus dans la boîte).

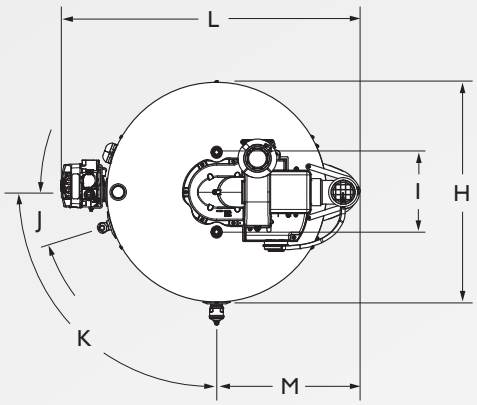
b) Une terminaison concentrique optionnelle permet de procéder à l'installation en n'effectuant qu'une seule ouverture dans le mur ou le toit (certaines restrictions s'appliquent pour la longueur équivalente maximale). (Non inclus)

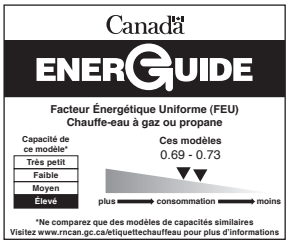
- MODÈLES AU PROPANE DISPONIBLES
Brûleur en acier inoxydable pour une durabilité accrue.



* Disponibles sur les modèles UG50-62LFPDV1-N2U et UG50-62LFPDV1-P2U.
** Référez-vous à «diamètre d'évacuation» (lettre G) dans le tableau.







C US
FAIBLE TENEUR EN PLOMB

MEMBRE AHRI

ISO 9001 ENREGISTRÉ SYSTÈME QUALITÉ

SPECIFICATIONS

Modèles	Capacité gal. (U.S.)	Capacité Litres	Capacité gal. (Imp.)	Puissance BTU	Récupération 90°F / 50°C gal. (U.S.)	Récupération 90°F / 50°C Litres	Récupération 90°F / 50°C gal. (Imp.)	Facteur Énergétique (FE)	Facteur Énergétique Uniforme (FEU)	Cote de première heure (CPH) gal. (U.S.)	Cote de première heure (CPH) Litres	Poids à la livraison lb	Poids à la livraison (kg)
Gaz Naturel													
UG40-40TFPDV1-N2U	40	151	33	40 000	38,8	146,9	32,3	0,69	0,71	84	318	190	(86,2)
UG50-42TFPDV1-N2U	48	182	40	42 000	40,7	154,1	33,9	0,69	0,71	96	363	195	(88,5)
UG50-62LFPDV1-N2U*	50	189	42	62 000	69,3	262,3	57,7	0,69	0,69	108	409	222	(101)
UG60-42MFPDV1-N1U	60	227	50	42 000	41,2	156	34,3	0,69	0,72	98	371	230	(104,3)
Gaz Propane													
UG40-40TFPDV1-P2U	40	151	33	40 000	3,8	150,7	33,1	0,70	0,73	84	318	190	(86,2)
UG50-42TFPDV1-P2U	48	182	40	42 000	41,7	157,9	34,7	0,70	0,73	96	363	195	(88,5)
UG50-62LFPDV1-P2U*	50	189	42	62 000	69,3	262,3	57,7	0,69	0,71	108	409	222	(101)
UG60-42MFPDV1-P1U	60	227	50	42 000	4,3	160,1	35,2	0,70	0,73	98	371	230	(104,3)

DIMENSIONS pouces (cm)

Modèles	A pouces	A (cm)	B pouces	B (cm)	C pouces	C (cm)	D pouces	D (cm)	E pouces	E (cm)	F pouces	F (cm)	G pouces	G (cm)	H pouces	H (cm)	I pouces	I (cm)	J	K	L pouces	L (cm)	M pouces	M (cm)
Tous UG40	9 3/8	(24)	51 1/2	(131)	60	(152)	14 3/4	(37)	61 1/4	(156)	70 1/2	(179)	2-3	(5-7,6)	20	(51)	8	(20)	19,5°	90,0°	29	(74)	-	-
Tous UG50	9 3/8	(24)	50 3/8	(128)	58 5/8	(149)	14 3/4	(37)	59 3/4	(152)	69	(175)	2-3	(5-7,6)	22	(56)	8	(20)	17,4°	90,0°	29 7/8	(76)	-	-
Tous UG50-62	9 3/8	(24)	43 1/8	(110)	53 1/8	(135)	14 1/2	(37)	54 1/8	(137)	63 1/8	(160)	3-4	(7,6-10,2)	24	(61)	8	(20)	18,5°	90,0°	-	-	17 3/8	(44)
Tous UG60	9 3/8	(24)	50 1/4	(128)	58 5/8	(149)	14 3/4	(37)	60 1/8	(153)	69 1/8	(176)	2-3	(5-7,6)	24	(61)	8	(20)	15,6°	90,0°	32	(81)	-	-

Tous les modèles sont approuvés pour le chauffage combiné de l'eau potable et le chauffage du bâtiment.
Les produits chimiques toxiques utilisés pour le nettoyage des bouilloires ne doivent JAMAIS être introduits dans ce système.
Cette unité ne doit être raccordée à aucun système de chauffage existant ou à toute autre composante utilisée auparavant avec des appareils chauffants pour eau non-potable.
*Disponible avec des raccords de chauffage latéraux.

GARANTIE
6 ans contre la perforation de la cuve | **6 ans** sur les pièces

Giant offre une garantie limitée contre laperforation de la cuve pour une période de SIX (6)* ans à partir de la date d'installation. Une garantie limitée de SIX (6)* ans est offerte sur les pièces. Pour de plus amples informations sur la garantie incluant les exceptions, veuillez consulter le manuel d'installation fourni avec chaque chauffe-eau.
*Lorsque installé par un professionnel.

Conformément à la politique d'amélioration continue de nos produits, Usines Giant inc. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.

Giant
Améliorer la vie au quotidien

Une entreprise familiale depuis 1945.

40, avenue Lesage, Montréal-Est, Québec, H1B 5H3 CANADA
Téléphone: 514 645-8893 • Sans frais: 1 800 363-9354
Télécopieur général: 514 640-0969
Télécopieur - Service à la clientèle: 514 645-8413

www.giantinc.com

© 2023 Usines Giant inc. Imprimé au Canada