FAITES UN PAS DE Giant® TOUT EN RÉDUISANT L'EFFET DE SERRE

GREENFOAM®

Mousse isolante écologique unique à Giant
aucun HCFC
aucun CFC
aucun COV

LA COUCHE D'OZONE C'EST IMPORTANT POUR TOUS

Canada
ENERGUIDE
Facteur Énergétique (FE)
Chauffe-eau à gaz
CES MODÈLES
0.56 - 0.58
CES MODÈLES
0,52 — plus éconergétique → 0,80

DESIGN CERTIFIED · BuiltGreen™ · MEMBRE AHRI · C US FAIBLE TENEUR EN PLOMB · nqa canada ISO 9001 ENREGISTRÉ SYSTÈME QUALITÉ

Giant®

Améliorer la vie au quotidien

CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS AU GAZ À ÉVACUATION DIRECTE

Selon la norme FVIR

Disponibles dans
les modèles 50 et 60 gallons

Voici les caractéristiques techniques hors pair pour lesquelles les chauffe-eau Giant sont «CONÇUS POUR DURER».

1 - SYSTÈME D'ÉVENT FLEXIBLE CO-AXIAL
L'air de combustion est tiré directement de l'extérieur fournissant ainsi constamment de l'air frais au brûleur. Les gaz de combustion sont évacués directement à l'extérieur éliminant la nécessité d'une cheminée. Lors de l'installation, le système d'évent flexible permet de franchir la plupart des obstacles (la plomberie, les solives, etc.). Un kit complet est fourni avec chaque chauffe-eau.

2 - TERMINAISON DE L'ÉVENT BREVETÉ «WIND-TAMER»
Empêche la veilleuse de s'éteindre lors de vents violents. La terminaison de l'évent peut résister à des vents de plus de 60 m/h (100 km/h).

3 - RACCORDS DI-ÉLECTRIQUES 3/4" NPT INSTALLÉS EN USINE
Prolongent la durée de vie de la cuve, tout en fournissant une excellente protection contre la corrosion.

4 - SOUPAPE DE SÛRETÉ INSTALLÉE EN USINE
Protège la cuve contre les effets dommageables qui peuvent être causés par un excès de température ou de pression.

5 - ISOLANT
Une épaisseur uniforme de mousse isolante écologique GREENFOAM® conserve l'eau plus chaude sur des périodes plus longues, réduisant les pertes de chaleur et vos coûts énergétiques. GREENFOAM® ne contient aucun HCFC (hydrochloro-fluorocarbones), CFC (chlorofluorocarbones) ni COV (composés organiques volatiles).

6 - ROBINET DE VIDANGE
Facilité d'écoulement grâce à un robinet de vidange sécurisé en laiton.

7 - DISPOSITIF D'ALLUMAGE PIÉZO-ÉLECTRIQUE
Facilite l'allumage de la veilleuse.

8 - BRÛLEUR «LOW NOx»
Écologique, il offre une combustion plus efficace, tout en réduisant la pollution.

9 - FENÊTRE D'OBSERVATION
Permet de voir à l'intérieur de la chambre à combustion afin de vérifier le bon fonctionnement de la veilleuse et du brûleur.

10 - CHAMBRE DE COMBUSTION SCELLÉE
Élimine la possibilité de l'inversion des gaz de combustion.

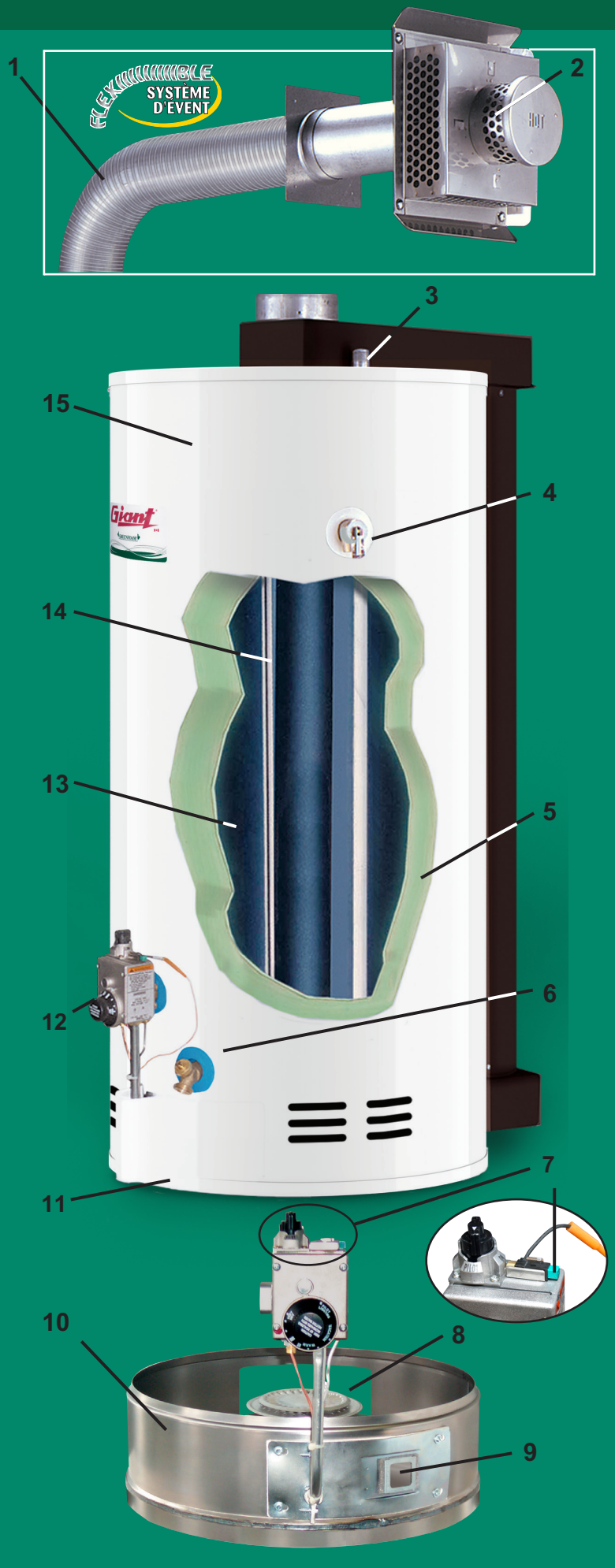
11 - SUPPORT CIRCULAIRE
Facilite la manutention du chauffe-eau sans endommager votre plancher lors de l'installation.

12 - CONTRÔLE DE TEMPÉRATURE AUTOMATIQUE
Un thermostat ajustable à vos besoins en tout temps vous donnera satisfaction pour plusieurs années. Un limiteur de température vous protège contre les situations anormales.

13 - INTÉRIEUR DE LA CUVE VITRIFIÉE
Un verre au cobalt bleu, enrichi de zircon, unique à Giant, fusionné à un acier spécial à 1 600°F (871°C). Il représente la meilleure protection contre la rouille pour plusieurs années. Cette cuve est certifiée à 300 PSI (2 068 kPa) et peut supporter une pression d'opération de 150 PSI (1 034 kPa).

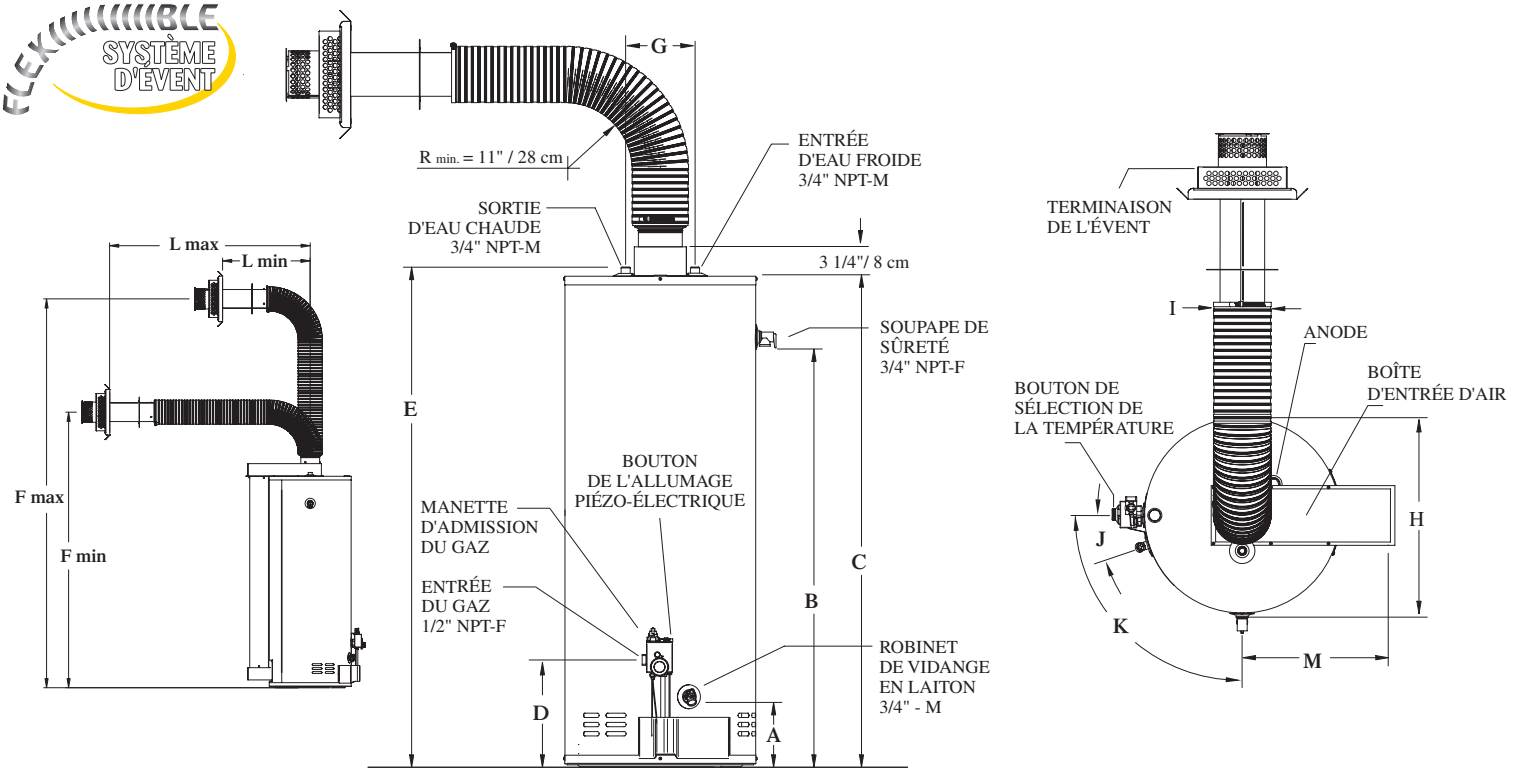
14 - ANODE DE MAGNÉSIUM DE HAUTE QUALITÉ
Offre une excellente protection contre les effets corrosifs de l'eau et prolonge la durée de vie de la cuve.

15 - AUCUNE ALIMENTATION ÉLECTRIQUE REQUISE
Abondance d'eau chaude, même lors de pannes d'électricité prolongées.



CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS AU GAZ À ÉVACUATION DIRECTE HAUTE PERFORMANCE

FLEXIBLE SYSTÈME D'ÉVENT



SPÉCIFICATIONS

Modèles	Capacité gal (US)	Capacité L	Capacité gal (Imp)	Puissance BTU	Recupération 90°F / 50°C gal (US)	Recupération 90°F / 50°C L	Recupération 90°F / 50°C gal (Imp)	Facteur énergétique	Poids à la livraison lb	Poids à la livraison kg
Gaz Naturel										
UG50-41TFDVF-N2U	50	189	41,6	41 000	42,0	159	35,0	0,58	190	86
UG60-41MFDVF-N2U	60	227	49,9	41 000	42,0	159	35,0	0,56	203	92
Gaz Propane										
UG50-41TFDVF-P2U	50	189	41,6	41 000	42,0	159	35,0	0,58	190	86
UG60-41MFDVF-P2U	60	227	49,9	41 000	42,0	159	35,0	0,56	203	92

DIMENSIONS pouces (cm)

Modèles	A	B	C	D	E	F Min.	F Max.	G	H	I	J	K	L Min.	L Max.	M
UG50	7 3/8 (18)	48 1/4 (123)	56 1/2 (144)	12 3/8 (31)	57 5/8 (146)	76 (193)	144 (366)	8 (20)	22 (56)	6 (15)	17,5°	90,0°	26 (66)	90 (229)	17 1/4 (44)
UG60	7 3/8 (18)	48 1/4 (123)	56 1/2 (144)	12 3/8 (31)	57 5/8 (146)	76 (193)	144 (366)	8 (20)	23 1/2 (60)	6 (15)	15,6°	90,0°	26 (66)	90 (229)	18 1/2 (47)

Les puissances sont évaluées pour une altitude de 0-2 000 pieds (0 - 610 mètres).
Pour les modèles de haute altitude, réduire la puissance de 10 %.
Tous les modèles sont approuvés pour le chauffage combiné d'eau potable et le chauffage du bâtiment. Les produits chimiques toxiques utilisés pour le nettoyage des bouilloires ne doivent **JAMAIS** être introduits dans ce système. Ces unités ne doivent **JAMAIS** être raccordées à un système de chauffage existant ou toute autre composante utilisée auparavant avec des appareils chauffants pour eau non-potable.

GARANTIE

Giant offre une garantie limitée sur ses réservoirs résidentiels au gaz à évacuation directe contre les fuites d'eau pour une période de SIX (6)* ans à partir de la date d'installation. Une garantie limitée de SIX (6)* ans est offerte sur les pièces. Pour de plus amples informations sur la garantie incluant les exceptions, veuillez consulter le manuel d'installation qui est fourni avec chaque chauffe-eau.

*Lorsque installé par un professionnel.

Giant
Améliorer la vie au quotidien

Fièrement canadien

Une entreprise familiale

Depuis 1945 3e génération

40, avenue Lesage
Montréal-Est, Québec, Canada, H1B 5H3
Téléphone : (514) 645-8893
Sans frais : 1 (800) 363-9354
Télécopieur général : (514) 640-0969
Télécopieur - Service à la clientèle : (514) 645-8413

giantinc.com

Conformément à la politique d'amélioration continue de nos produits, Usines Giant inc. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.

© 2017 Usines Giant inc. Imprimé au Canada

GI-PB022Fr-0317