

Modèles à Évacuation Forcée Directe

Économies d'énergie

- Dépasse les normes d'efficacité énergétique de RNCAN
- Mamelons munis de pièges à chaleur installés en usine

Avantages

- Conception compacte - idéale comme chauffe-eau de remplacement et pour les installations dans les placards
- Conception exclusive TankSaver[®] pour prolonger la durée de vie du réservoir
- Ventilateur ultra-silencieux
- Raccords latéraux pratiques de 3/4" pour les applications combinées sur les modèles 50-62 à puissance élevée
- Soupape T&P et tube d'égouttement installés en usine
- La vitrification offre une protection supérieure contre la corrosion du réservoir
- Chambre de combustion scellée, éliminant le besoin d'un capteur de vapeurs inflammables
- Dégagement nul par rapport aux combustibles
- La commande de gaz de pointe est dotée d'une capacité

d'autodiagnostic avancée qui facilite le dépannage

- La soupape T&P et le robinet de vidange adéquatement situés pour faciliter l'entretien
- Limiteur de température réarmable intégré au conduit d'évacuation à réinitialisation automatique surveille la température de l'évacuation
- Peut être évacué avec des conduits de 2", 3" ou 4" en PVC ULC S636, CPVC ou polypropylène jusqu'à 180 pieds équivalents (voir le manuel d'installation pour plus de détails)
- Peut être installé à l'aide d'un kit d'évent concentrique

Garantie*

- 6 ans contre la perforation de la cuve
- 6 ans sur les pièces



Modèle illustré: UG50-62TPDV3-P2 30I



FAIBLE TENEUR
EN PLOMB

Canada

ENERGUIDE

Facteur Énergétique Uniforme (FEU)
Chauffe-eau à gaz ou propane

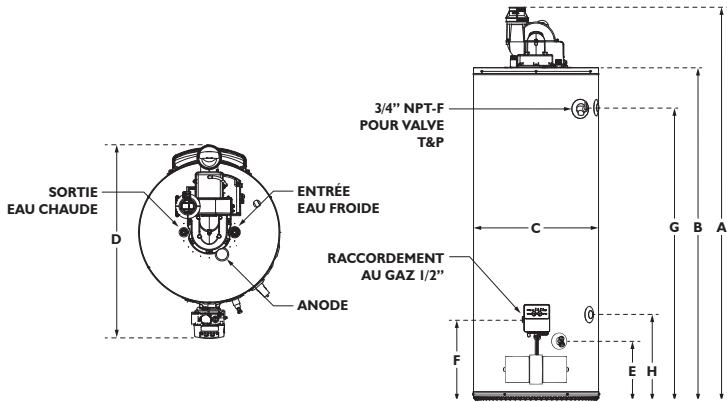
| | |
|-------------------------|------------|
| Capacité de ce produit* | Ce produit |
| Très petit | 0,68-0,73 |
| Faible | |
| Moyen | |
| Élevé | |

plus → consommation ← moins

*Ne comparez que des produits de capacités similaires
Visitez energuide.gc.ca/etiquette-chauffe-eau pour plus d'informations.

*À partir de la date d'installation. Celle-ci doit être effectuée par un professionnel. Sinon la garantie est de SIX (6) ans sur la cuve et UN (1) an sur les pièces.

Modèles à Évacuation Forcée Directe



| LONGUEUR DES CONDUITS D'ÉVACUATION | | | | | | |
|------------------------------------|--|----------------------------------|--|------------|--|------------|
| Modèle | Diamètre du conduit d'évacuation pouces | Nombre minimum de coudes requis* | Longueur minimale du conduit avec un coude | | Longueur équivalente maximale du conduit | |
| | | | Pieds (Mètres) | | Pieds (Mètres) | |
| | | | Concentrique | 2 conduits | Concentrique | 2 conduits |
| UG40-40 | 2 | 1 | 7 (2) | 7 (2) | 50 (15) | 50 (15) |
| | 3 | 1 | 7 (2) | 7 (2) | 100 (30) | 125 (38) |
| | 4 | 1 | N/D | 50 (15) | N/D | 180 (55) |
| UG50-45 | 2 | 1 | 7 (2) | 7 (2) | 50 (15) | 50 (15) |
| | 3 | 1 | 7 (2) | 7 (2) | 100 (30) | 125 (38) |
| | 4 | 1 | N/D | 50 (15) | N/D | 180 (55) |
| UG50-62 | 3 | 1 | 7 (2) | 7 (2) | 45 (14) | 50 (15) |
| | 4 | 1 | N/D | 50 (15) | N/D | 125 (38) |

*Référez-vous au manuel d'installation pour plus de détails.

SPÉCIFICATIONS

| Modèle | Capacité | | | Puissance BTU | Altitude Pieds (Mètres) | Récupération 90°F/50°C | | | Volume première heure Gal. US (L) | Facteur énergétique | UEF | Garantie* Cuve / Pièces ans |
|-----------------------|----------|--------|----------|------------------|----------------------------|------------------------|-----|------------|--------------------------------------|---------------------|------|-----------------------------------|
| | gal. US | Litres | IMP gal. | | | Gal. US/h | L/h | Gal. IMP/h | | | | |
| GAZ NATUREL | | | | | | | | | | | | |
| UG40-40SPDV3-N2 300 | 40 | 151 | 33 | 40 000 | 10 100 (3 078) | 45 | 170 | 37 | 71 (269) | 0,71 | 0,68 | 6 / 6 |
| UG50-45TPDV3-N2 300 | 50 | 189 | 42 | 45 000 | 10 100 (3 078) | 50 | 189 | 42 | 93 (352) | 0,70 | 0,72 | 6 / 6 |
| UG50-62TPDV3-N2 300** | 50 | 189 | 42 | 62 000 | 10 100 (3 078) | 50 | 189 | 42 | 100 (379) | 0,71 | 0,73 | 6 / 6 |
| GAZ PROPANE | | | | | | | | | | | | |
| UG50-45TPDV3-P2 301 | 50 | 189 | 42 | 45 000 | 10 100 (3 078) | 50 | 189 | 42 | 93 (352) | 0,70 | 0,72 | 6 / 6 |
| UG50-62TPDV3-P2 301** | 50 | 189 | 42 | 62 000 | 10 100 (3 078) | 50 | 189 | 42 | 100 (379) | 0,71 | 0,73 | 6 / 6 |

*L'installation doit être effectuée par un professionnel. Sinon la garantie est de SIX (6) ans sur la cuve et UN (1) an sur les pièces.

**Modèle avec raccords latéraux.

DIMENSIONS

| Modèle | A | B | C | D | E | F | G | H | Diamètre de l'évacuation du ventilateur pouces | Poids à la livraison lb (kg) |
|---------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|---|---------------------------------|
| | pouces (cm) | pouces (cm) | pouces (cm) | pouces (cm) | pouces (cm) | pouces (cm) | pouces (cm) | pouces (cm) | | |
| UG40-40 | 58 1/4 (148) | 49 1/2 (126) | 22 (56) | 29 7/8 (76) | 11 (28) | 13 1/4 (34) | 42 3/8 (108) | N/A | 2, 3 ou 4 | 174 (79) |
| UG50-45 | 67 1/2 (148) | 58 7/8 (150) | 22 (56) | 29 7/8 (76) | 11 (28) | 13 1/4 (34) | 51 3/4 (131) | N/A | 2, 3 ou 4 | 192 (87) |
| UG50-62 | 68 7/8 (175) | 60 1/4 (154) | 22 (56) | 29 7/8 (76) | 11 (28) | 13 1/4 (34) | 52 3/4 (134) | 15 1/4 (39) | 3 ou 4 | 200 (91) |

Conformément à la politique d'amélioration continue de nos produits, Usines Giant inc. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.