



Améliorer la vie au quotidien

# FICHE TECHNIQUE D'ESTIMATION

Chauffe-eau sans réserve au gaz naturel et au propane

## MODÈLES UGT

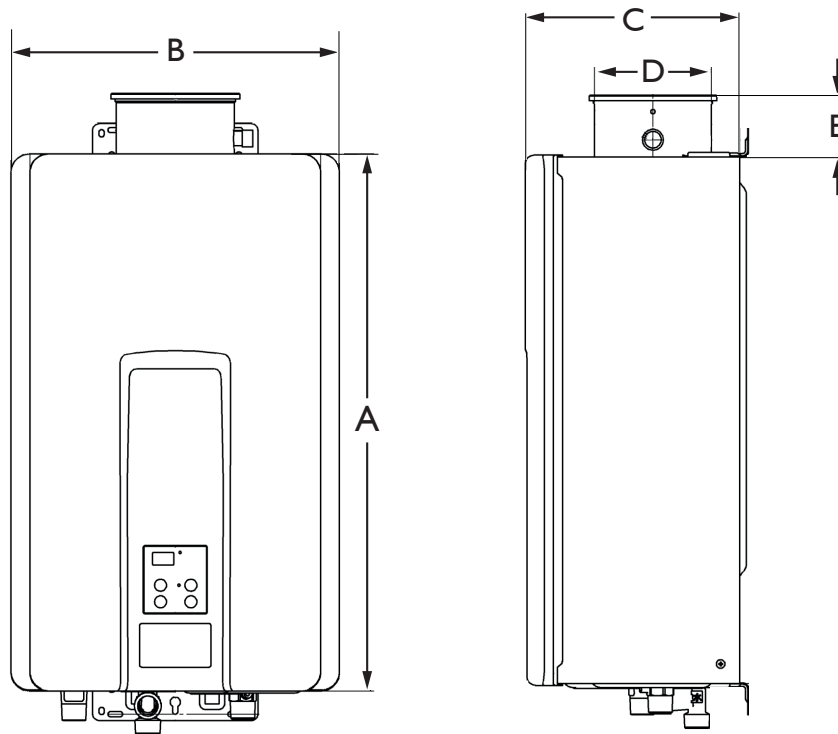
Tous les modèles respectent toutes les exigences de sécurité et de construction des normes CSA C191 et C22.2.



Modèles	Puissance maximale BTU	Type d'évacuation	Étendue de température °F (°C)	Débit d'eau (GPM)			Connexion		Facteur énergétique
				75°F Élévation max.	45°F Élévation max.	35°F Élévation max.	Eau	Gaz	
UGT-180	180 000	Évacuation directe	98 (36,7) à 140 (60,0)	4,0	6,6	7,5	3/4"	3/4"	0,82
UGT-199	199 000	Évacuation directe	98 (36,7) à 140 (60,0)	4,4	7,2	9,4	3/4"	3/4"	0,82

### DIMENSIONS pouces (cm)

Modèles	A	B	C	D	E	Poids à la livraison lb. (Kg)
Tous les UGT	23 (58)	14 (36)	9,3 (24)	5 (13)	2,7 (7)	51 (23)



NOM DU PROJET

ADRESSE

ENTREPRENEUR

ADRESSE

INGÉNIEUR

DATE DE SOUMISSION

PRODUIT REQUIS

NO. DE MODÈLE      DIMENSION      QUANTITÉ

NO. DE MODÈLE      DIMENSION      QUANTITÉ

NO. DE MODÈLE      DIMENSION      QUANTITÉ

NO. DE MODÈLE      DIMENSION      QUANTITÉ

REQUIS POUR LE

Conformément à la politique d'amélioration continue de nos produits, Usines Giant inc. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.

[giantinc.com](http://giantinc.com)



40, avenue Lesage, Montréal-Est (Québec) Canada H1B 5H3 • Téléphone : (514) 645-8893 • Télécopieur : (514) 640-0969